

# UNE SORTIE D'ENFER CHEZ UN GEANT DE LA METALLURGIE : AUBERT & DUVAL

Quel est le point commun entre le super alliage pour les sous-marins, les prothèses médicales, les trains d'atterrissage de l'A350, le méplat pour combustible nucléaire ? Tout est produit sur le site des Ancizes d'Aubert et Duval. L'entreprise a été créée par Adrien et Henri Duval et Pierre Aubert en décembre 1907. Nous avons eu la chance de pénétrer à l'intérieur de ce monstre de l'industrie.

Les élèves de 2de EMP du Lycée professionnel Desaix à Saint Eloy les Mines.  
Ce.060061Z@ac-clermont.fr



Vue aérienne de l'usine des Ancizes du groupe Aubert & Duval (© Dronemaster)

Les élèves de seconde EMP (Etude et définition de produit industriel,

Maintenance des équipements industriels et Pilotage de ligne de production) du Lycée professionnel Desaix à Saint-Eloy-les-Mines ont eu l'honneur de visiter et de découvrir une entreprise régionale de renommée mondiale : Aubert & Duval.

A l'arrivée, chaque élève reçoit un badge d'entrée sur le site et un gilet visiteur. Ils sont ensuite conduits à se changer à l'aide d'équipements EPI (équipements de protection individuel) : casques, chaussures de sécurité, lunettes, combinaisons en polyester et bouchons

d'oreilles... Notre sécurité semble assurée.

### Dans l'antre d'Héphaïstos.

Nous sommes invités à visiter le premier bâtiment : la forge. C'est un environnement bruyant et chaud : nous voilà enfin plongés dans le monde de l'industrie que nous avons entrevu depuis le début de l'année au lycée !

Nous découvrons la presse 2 500 tonnes en plein travail sur un train d'atterrissage. Un lingot de métal chaud entre 1000 et 1200°C est déformé entre

deux outils par martelage jusqu'à obtenir la pièce désirée. A l'autre bout de l'atelier, un chariot muni d'une pince déplace une pièce usinée entre le four et une autre presse. Des grues élévatrices sont aussi au travail. La seconde presse, de 4 500 tonnes se trouve, quant à elle, en maintenance préventive. Ces opérations de maintenance ont lieu toutes les semaines pour éviter les pannes mécaniques et hydrauliques qui ralentiraient le travail.

Nous visitons ensuite la partie laminoir. On y trouve des lingots d'acier ou de

titane chauffés et déformés entre deux cylindres par blooming, puis par gros ou petits trains pour obtenir des barres ou fils. Ces barres sont refroidies, polies, écrouées et redressées puis marquées.

Le contrôle qualité est très important. Il s'opère par ultra-sons, ou par conductivité électrique. On mesure aussi le taux de carbone qui doit être faible car il fragilise la résistance du métal. Les pièces qui sont refusées au contrôle sont recyclées par l'usine.

Tout est produit en fonction des demandes des clients depuis la

composition des pièces jusqu'à l'emballage. Matériaux, dureté, résistance, longueur... les cahiers des charges sont variés et la production sur-mesure.

### Une sortie qui s'avère enrichissante.

Les élèves ont trouvé cette sortie intéressante et impressionnante. Elle leur a permis d'enrichir leur culture professionnelle et de découvrir la réalité du monde de l'industrie ; un monde qu'ils ont trouvé plus bruyant qu'ils ne s'y attendaient ! La sortie a aussi permis aux élèves de confirmer leur choix d'orientation vers l'industrie et a peut-être suscité des vocations.

Coordonnées de l'entreprise  
Entreprise Aubert & Duval  
Rue des Villas,  
63770 Les Ancizes-Comps  
04 73 67 30 00

